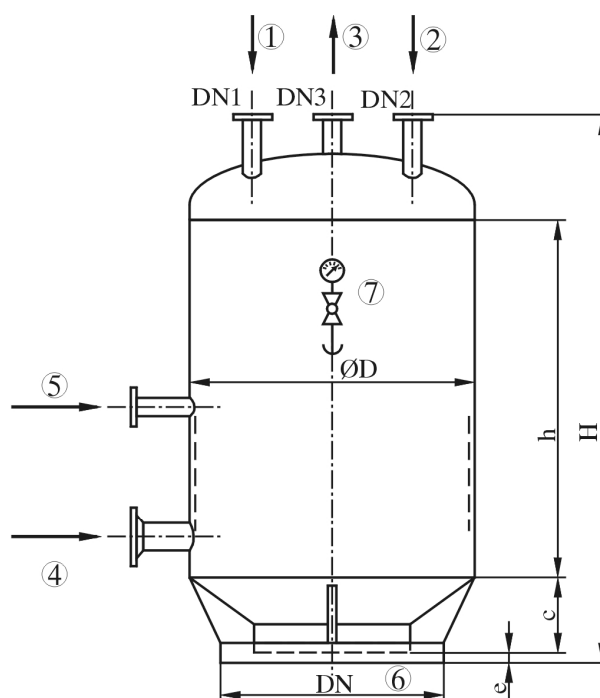


Ø300 ÷ Ø600



Ø600 ÷ Ø2400

1-Dovod omekšane vode; 2-Dovod kondenzata; 3-Odvod otparka; 4-Dovod pare; 5-Dovod bridova pare; 6-Napojni rezervoar; 7-Manometar

Tip	Q	V	D	H	h	c	e	DN	DN1	DN2	DN3	DN4	G
	m <sup>3</sup> /h	dm <sup>3</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm					kg
TOG-3	1,5	100	300	1610	1400	--	8	--	25	20	25	80	110
TOG-4	2,5	175	400	1636		--		--				100	160
TOG-5	4	300	500	1758	1500	--	--	40	125		240		
TOG-6	6	435	600	1776		--	--		150	270			
TOG-7	8,5	635	700	1906	1600	--	10	--	50	40	200	380	
TOG-8	11	940	800	2116		--		--			250	420	
TOG-9	14	1280	900	2376	1800	250		600	65		65		550
TOG-10	17	1760	1000	2650	2000	300				25		300	700
TOG-12	25	2980	1200	2680					800		100		
TOG-14	34	4570	1400	3018	2200	400				32	100	400	1100
TOG-16	44	6100	1600	3058				15	1000				
TOG-18	56	8500	1800	3405	2400	500			125	40	50	500	2000
TOG-20	70	11460	2000	3644			2600					1200	
TOG-24	100	15000	2400	5471	3000	857		2000	150		125	650	4800

## NAMENA

Termički odvajač gasova ima zadatak da odstrani zaostale gasove(kiseonik i ugljen dioksid) is napojne vode.

## KONSTRUKCIJA

Termički odvajač gasova je vertikalna, cilindrična posuda koja se izrađuje od čeličnog lima, kvaliteta Č.0361. U unutrašnjosti se nalaze kaskade, izražene od nerđajućeg čelika, koje su perforirane i sabdevene prelivima. TOG je antikoroziorno zaštićen, minimiziran, a sa spoljne strane je izolovan i obložen Al-limom.

TOG je prirubničkim spojem vezan za napojni rezervoar i sa njim predstavlja celinnu. Priključak za dovod pare se nalazi na donjem delu plašta odvajača gasova.